

Physikalische Eigenschaften für die Werkstoffreihe

PHILAN® 15 M

Härte A/D Shore	65	70	75	80	85	90/37	95/52	Einheit	DIN 53505
Zugfestigkeit	40	42	45	45	50	50	50	N/mm ²	53504
Bruchdehnung	550	550	550	550	580	600	600	%	53504
Weiterreißfestigkeit	40	55	55	65	72	75	80	N/mm	53507
Abriebverlust	40	40	44	43	41	39	40	mm ³	53516
Druckverformungsrest bei RT/24h	11,5	15	12	10,5	10,7	8	10,8	%	ISO 815
bei 70° C/24h	20	21	22	22	22,5	25	25	%	ISO 815
Dichte	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	g/cm ³	53479

Diese von uns neu entwickelte Rezeptur wurde im Jahr 2000 nach langen Versuchsreihen auf den Markt gebracht und stellt eine modifizierte PHILAN® 15-Qualität dar.

Neben dem klaren preislichen Vorteil ist dieses Material gegenüber PHILAN® 15 classic verschweißbar und gerade im Niedrig-Shore-Bereich absolut härtekonstant.

Ein großes Anwendungsgebiet liegt im Bereich der Siebmattenindustrie. Hier beliefert die Firma PHILIPPINE einige namhafte Siebhersteller.

Dieses Material besitzt wie unsere PHILAN® 15-Rezeptur keine Lichtstabilität, ein qualitativer Einfluß ist aber ebenfalls nicht gegeben.

Die thermische Beanspruchung liegt hier bei 90° C Dauertemperatur und 100° C kurzzeitiger Belastung.

